

**DAKAWELDING**MATERIALI ED IMPIANTI PER LA SALDATURA
ASSISTENZA TECNICA E RAPPRESENTANZE
Viale Aldo Moro, 104 - 70043 Monopoli (Ba) - Tel/Fax 080802162 - 080808164
E-mail : info@dakawelding.it**ISPEZIONE DI SICUREZZA**
ISPEZIONE PERIODICA E COLLAUDO

Numero certificato	SAFE-2023-2-27-665858
ID Cliente	5235
Numero di serie	665858
Nome file	5235_665858_COSTRUIRE SRL_TAUROS 405 SYNERGIC S_ISPEZIONE DI SICUREZZA_2023-2.pdf

Nome	COSTRUIRE SRL	Indirizzo saldatrice	VIA CAVOUR
Indirizzo	VIA CAVOUR	Città	87036 RENDE (CS)
Città	87036 RENDE (CS)		

Dispositivo in test	Marca	EWM	modello	TAURUS 405 SYNERGIC	N° seriale	665858
<input checked="" type="checkbox"/> Saldatrice						
<input type="checkbox"/> Taglio plasma						

Tensione di alimentazione		V r.m.s.	400	V	OK
Punti di test		Limiti	Misurazione		Risultato
0	Ispezione visiva				<input checked="" type="checkbox"/>
1	Resistenza circuito di protezione verso terra (200 mA)	≤ 0,3 Ω	0,14	Ω	OK
2	Circuito d'ingresso / Protezione - Primario - Terra (500V)	≥ 2,5 MΩ	1220	MΩ	OK
3	Circuito d'uscita / Protezione - Secondario - terra (500V)	≥ 2,5 MΩ	174	MΩ	OK
4	Circuito d'ingresso / Circuito d'uscita - Primario - secondario (500V)	≥ 5,0 MΩ	1290	MΩ	OK
5-6	Tensione a vuoto [S] dati di targa	SI NO	84	V	OK
	DC o AC	DC AC			
7	Test in saldatura				<input checked="" type="checkbox"/>

Risultato test

Questa apparecchiatura di saldatura è stata testata secondo le specifiche descritte nella norma EN IEC 60974-4:2016 con i seguenti risultati	PASSATO = conforme alle specifiche FALLITO = non conforme alle specifiche	OK
--	--	-----------

Osservazioni:

Apparecchiature per il test	Data test	27/02/2023
MiT400/2	Data prossimo Test	12 Mese 26/02/2024
S/N102206444	Tecnico	MORO ALFREDO

© Il copyright di questo documento è di proprietà della Migatronic A/S - Aggersundvej 33 - 9690 Fjerritslev - tel. +45 96 500 600 - fax. 96 500 651 - www.migatronic.dk
Qualsiasi riproduzione totale o parziale non è permessa.

DAKA WeldingDAKA Welding
VIA BAIONE SN
70043 Monopoli (Ba)

Telefono: 080802162

E-mail: info@dakawelding.it
Sito: https://dakawelding.it

**DAKAWELDING**MATERIALI ED IMPIANTI PER LA SALDATURA
ASSISTENZA TECNICA E RAPPRESENTANZE
Viale Aldo Moro, 104 - 70043 Monopoli (Ba) - Tel/Fax 080802162 - 080808164
E-mail : info@dakawelding.it

CALIBRAZIONE

Rapporto

Numero certificato	CAL-2023-2-27-665858
ID Cliente	5235
Numero di serie	665858
Nome file	5235_665858_COSTRUIRE SRL_TAUROS 405 SYNERGIC S_CALIBRAZIONE_2023-2.pdf

Nome	COSTRUIRE SRL		Indirizzo saldatrice	COSTRUIRE SRL	
Indirizzo	VIA CAVOUR		Città	87036 RENDE (CS)	
Città	87036 RENDE (CS)		Temperatura ambiente	12 °C	OK
Marca	EWM	modello	TAURUS 405 SYNERGIC S	Alimentazione nominale (V)	400 Volt
Tipo generatore		MIG/MAG	TIG	MMA	
Marca trainafilo	EWM	N° seriale	655432		
Volt e amperometro	SI <input checked="" type="checkbox"/>	NO <input type="checkbox"/>	Precisione	Serie <input checked="" type="checkbox"/>	Precisione <input type="checkbox"/>

Letture tensione			Letture Corrente		
Tensione a vuoto	79	Volt	Max corrente di saldatura nominale	400	Ampere
			Range di corrente in fase di con verifica	Min 50	Max 350
					Ampere

Numero	Generatore Tensione (V)	Strumento Tensione (V)	Scostamento in volt (v)	Permessso max. di errore	OK/FALLITO	Tensione nominale (V)	Generatore Corrente (A)	Strumento Corrente (A)	Scostamento in ampere (A)	Permessso max. di errore	OK/FALLITO
1	16,5	16,5	0,0	1,5	1.5V ok	16,5 20,5 24,0 28,0 31,5	Min 50	49	1	10,0	2.5% ifmax ok
2	20,5	20,7	0,2	1,5	1.5V ok		130	125	5	10,0	2.5% ifmax ok
3	24,0	24,7	0,7	1,5	1.5V ok		200	201	1	10,0	2.5% ifmax ok
4	28,0	28,3	0,3	1,5	1.5V ok		280	279	1	10,0	2.5% ifmax ok
5	31,5	32,8	1,3	1,5	1.5V ok		Max 350	349	1	10,0	2.5% ifmax ok

Velocità filo		Min 0,5	Max 25		
Misurazione N°	Generatore Velocità(m/min)	Strumento Velocità(m/min)	Scostamento in m/min	Permessso max. di errore	OK/FALLITO
1	0,5	0,6	0,1	0,60	2.5% ifmax ok
2	6,5	6,7	0,2	0,70	10% ok
3	12,5	12,4	0,1	1,2	10% ok
4	18,5	18,7	0,2	1,9	10% ok
5	25,0	24,9	0,1	2,5	10% ok

STATO

PASSATO = conforme alle specifiche	OK
FALLITO = non conforme alle specifiche	
Range completo di corrente <input type="checkbox"/> D'accordo con il cliente <input checked="" type="checkbox"/>	
Questa apparecchiatura di saldatura è stata verificata in conformità con le specifiche di cui sopra e con risultati di misura come indicato	
Le richieste di tolleranza in EN IEC 60974-14:2018 sono soddisfatte quando l'indicazione dello stato è PASSATO.	

Specifiche degli strumenti:	NOTE
Calibrator: Incertezza: +/- 0,5% +/- 1 digit SMP2247	
Termometro: Incertezza: +/- 2,3 % HT-820D	Data test 27/01/2023
Tachimetrica: Incertezza: +/- 0,5% +/- 1 digit SMP2247	Data prossima controllo 12 Mese 26/01/2024
	Approvato da: MORO ALFREDO

© Il copyright di questo documento è di proprietà della Migatronik A/S - Aggersundvej 33 - 9690 Fjerritslev - tel. +45 96 500 600 - fax. 96 500 651 - www.migatronik.dk
Qualsiasi riproduzione totale o parziale non è permessa.

DAKA Welding

DAKA Welding
VIA BAIONE SN
70043 Monopoli (Ba)

Telefono: 080802162

E-mail: info@dakawelding.it
Sito: https://dakawelding.it